

MT_Maschinenelemente_MEX [HS26/FS27]

US	KW	Daten						Dienstag: «ME»	Mittwoch
		Mo	Di	MI	Do	Fr			
1	34	17	18	19	20	21	Aug	K1: Systemtechnische Grundlagen	
2	35	24	25	26	27	28	Aug	K1/K2: SG - Schraubenlinie / Bezeichnungen	
	36	31					Aug		
3	36		01	02	03	04	Sep	K2: Bezeichnung am Gewinde / Passgrößen	
4	37	07	08	09	10	11	Sep	K2: Einteilung von Gewinden / Selbsthemmung	
5	38	14	15	16	17	18	Sep	K2: Befestigungs- und Bewegungsgewinde	
6	39	21	22	23	24	25	Sep	K2: Herstellungsarten von Gewinden	
7	40	28	29	30			Sep	K2: Gewinde ⇒ Vertiefung und Abschluss	
	40				01	02	Okt		
	41	05	06	07	08	09	Okt		
	42	12	13	14	15	16	Okt		
8	43	19	20	21	22	23	Okt	1. MT-Prüfung [Kapitel 1 + 2]	
9	44	26	27	28	29	30	Okt	K3: Schraubenverbindungen - Grundlagen	
10	45	02	03	04	05	06	Nov	K3: Schraubenverbindungen - Gestaltungsempfehlungen	
11	46	09	10	11	12	13	Nov	K3: Schraubenverbindungen - Gestaltungsempfehlungen	
12	47	16	17	18	19	20	Nov	K3: Schraubenverbindungen - Schraubensicherungen	
13	48	23	24	25	26	27	Nov	K3: Schraubenverbindungen - Vertiefung + Abschluss	
	49	30					Nov		
14	49		01	02	03	04	Dez	K4: Stift- /Bolzenverbindungen - Grundlagen + Verwendung	
	50	07	08	09	10	11	Dez	Maria Empfängnis	
15	51	14	15	16	17	18	Dez	K4: Stift- /Bolzenverbindungen - Stiftarten	
	52	21	22	23	24	25	Dez		
	1	28	29	30	31		Dez		
	1				01		Jan		
16	2	04	05	06	07	08	Jan	K4: Stift- /Bolzenverbindungen - Bolzenarten	
17	3	11	12	13	14	15	Jan	2. MT-Prüfung [Kapitel 3 + 4]	
18	4	18	19	20	21	22	Jan	Vertiefung Kapitel 1 bis 4	
19	5	25	26	27	28	29	Jan	Vertiefung Kapitel 1 bis 4	
20	6	01	02	03	04	05	Feb	Vertiefung Kapitel 1 bis 4	

ZT_Technische Bauteile_TBX [HS26/FS27]

US	KW	Daten						Dienstag: «TB»	Mittwoch: «TB»
		Mo	Di	MI	Do	Fr			
1	34	17	18	19	20	21	Aug	K1: Das Bauteil - Einteilung	
2	35	24	25	26	27	28	Aug	K1: Das Bauteil - Merkmale	
	36	31					Aug		
3	36		01	02	03	04	Sep	K1: Das Bauteil - Lifecycle	
4	37	07	08	09	10	11	Sep	K1: Das Bauteil - Darstellung	
5	38	14	15	16	17	18	Sep	K2: Darstellung - Skizzen	K2/A1: Darstellung - Skizzen
6	39	21	22	23	24	25	Sep	K2: Darstellung - Skizzen	K2/A2: Darstellung - Skizzen
7	40	28	29	30			Sep	K3: Aufbau von Bauteilen	K3: Aufbau von Bauteilen
	40				01	02	Okt		
	41	05	06	07	08	09	Okt		
	42	12	13	14	15	16	Okt		
8	43	19	20	21	22	23	Okt	K4: ISO-GPS-System	K4: ISO-GPS-System
9	44	26	27	28	29	30	Okt	K4: ISO-GPS-System	K4/A3: ISO-GPS-System
10	45	02	03	04	05	06	Nov	K5: Tol. d. ein Grössenmass	
11	46	09	10	11	12	13	Nov	K5: Tol. d. ein Grössenmass	
12	47	16	17	18	19	20	Nov	K5: Tol. d. ein Grössenmass	
13	48	23	24	25	26	27	Nov	K5: Tol. d. ein Grössenmass	
	49	30					Nov		
14	49		01	02	03	04	Dez	1. ZT-Prüfung	
	50	07	08	09	10	11	Dez	Maria Empfängnis	
15	51	14	15	16	17	18	Dez	K6: Tol. durch eine Lehre	
	52	21	22	23	24	25	Dez		
	1	28	29	30	31		Dez		
	1				01		Jan		
16	2	04	05	06	07	08	Jan	K6: Tol. durch eine Lehre	
17	3	11	12	13	14	15	Jan	K6: Tol. durch eine Lehre	
18	4	18	19	20	21	22	Jan	K6: Tol. durch eine Lehre	
19	5	25	26	27	28	29	Jan	2. ZT-Prüfung	
20	6	01	02	03	04	05	Feb	Semesterabschluss	

WF_Werkstoff- und Fertigungstechnik_GHP [HS26/FS27]

US	KW	Daten						Dienstag: «GHP»	Mittwoch: «GHP»
		Mo	Di	MI	Do	Fr			
1	34	17	18	19	20	21	Aug	Werkstoffkreislauf	
2	35	24	25	26	27	28	Aug	chemische Grundlagen	
	36	31					Aug		
3	36		01	02	03	04	Sep	chemische Grundlagen	
4	37	07	08	09	10	11	Sep	chemische Grundlagen	
5	38	14	15	16	17	18	Sep	chemische Grundlagen	Fertigungstechnik
6	39	21	22	23	24	25	Sep	Prüfung 1	Fertigungstechnik
7	40	28	29	30			Sep	techn. Einteilung der Werkstoffe	Fertigungstechnik
	40				01	02	Okt		
	41	05	06	07	08	09	Okt		
	42	12	13	14	15	16	Okt		
8	43	19	20	21	22	23	Okt	Werkstoffeigenschaften	Fertigungstechnik
9	44	26	27	28	29	30	Okt	Werkstoffeigenschaften	Fertigungstechnik
10	45	02	03	04	05	06	Nov	Metalle	
11	46	09	10	11	12	13	Nov	Metalle	
12	47	16	17	18	19	20	Nov	Metalle	
13	48	23	24	25	26	27	Nov	Metalle	
	49	30					Nov		
14	49		01	02	03	04	Dez	Zugversuch	
	50	07	08	09	10	11	Dez	Maria Empfängnis	
15	51	14	15	16	17	18	Dez	Zugversuch	
	52	21	22	23	24	25	Dez		
	1	28	29	30	31		Dez		
	1				01		Jan		
16	2	04	05	06	07	08	Jan	Prüfung 2	
17	3	11	12	13	14	15	Jan	Metalle	
18	4	18	19	20	21	22	Jan	Metalle	
19	5	25	26	27	28	29	Jan	Reserve	
20	6	01	02	03	04	05	Feb	Abschluss	